

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2566933

СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНОГО КАРМАНА В РАМКУ

Патентообладатель(ли): **Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования Владивостокский государственный университет экономики и сервиса (ВГУЭС) (RU)**

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2014142484

Приоритет изобретения **21 октября 2014 г.**

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **01 октября 2015 г.**

Срок действия патента истекает **21 октября 2034 г.**

Заместитель руководителя Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Л.Л. Кирий



Автор(ы): *Королева Людмила Анатольевна (RU), Панюшкина
Ольга Владимировна (RU), Подшивалова Анна Викторовна
(RU), Иващенко Наталья Михайловна (RU)*

RU 2566933 C1



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2014142484/12, 21.10.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
21.10.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 21.10.2014

(45) Опубликовано: 27.10.2015 Бюл. № 30

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2402966 C1, 10.11.2010 (см. прод.)

Адрес для переписки:

690014, г. Владивосток, ул. Гоголя, 41, ВГУЭС,
Бюро интеллектуальной собственности,
Хмячченко Е.А.

(72) Автор(ы):

Королева Людмила Анатольевна (RU),
Панюшкина Ольга Владимировна (RU),
Подшивалова Анна Викторовна (RU),
Иващенко Наталья Михайловна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
Владивостокский государственный
университет экономики и сервиса (ВГУЭС)
(RU)**(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНОГО КАРМАНА В РАМКУ****(57) Формула изобретения**

Способ обработки прорезного кармана в рамку с использованием двух обтачек и долевика, прокладываемого с изнаночной стороны основной детали в месте расположения кармана, согласно которому проводят разметку вспомогательными линиями входа в карман, обтачки перегибают изнанкой внутрь и притачивают по намеченным линиям сгибами от входа в карман, прорезают отверстие для входа в карман, выворачивают обтачки на изнаночную сторону кармана, отличающийся тем, что нижнюю обтачку, которую выполняют цельновыкроенной с подзором, перегибают в сторону верхней обтачки и притачивают к припуску шва притачивания верхней обтачки и концам обеих обтачек, при этом долевик выполняют цельновыкроенным с подкладкой кармана.

(56) (продолжение):

RU 2335219 C2, 10.10.2008 RU 2202262 C1, 20.04.2003 US 6175966 B1, 23.01.2001

RU 2 566 933 C 1

RU 2 566 933 C 1