

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В МЕХОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Д.О. Барташева, К.О. Шевчук, III курс, Институт сервиса, моды и дизайна
Л.А. Терская - научный руководитель, канд. техн. наук, доц. каф СМ

Владивостокский государственный университет экономики и сервиса, г.Владивосток

Чтобы мех всегда находился в центре внимания, нужно постоянно осваивать современные технологии, предлагать новые идеи и воплощать их в жизнь. С развитием технологий в меховом производстве растет и производительность труда и следовательно стоимостные затраты уменьшаются. В наше время потребительский спрос и стоимость изделий неотъемлемо связаны прямой зависимостью, именно поэтому разработчики стремятся найти новые, более высококачественные и менее дорогостоящие методы работы с мехом.

Целью данного исследования является анализ современных технологий мехового производства на этапах выделки меха, изготовления скроя и пошива мехового изделия. Исследования проводились путем анализа результатов работ, опубликованных в специализированных журналах, авторефератах диссертационных работ, интернет ресурсов. На основе анализа установлено, что выделка меха является важнейшим этапом мехового производства, поскольку она непосредственно влияет на свойства мехового полуфабриката и на качество готового изделия. Следует отметить, что весь цикл включает в себя подготовительные операции, операции выделки и отделочные операции. Они же в свою очередь делятся на прерывные и непрерывные методы производства.

Теперь совершенно недостаточно просто превратить сырую невыделанную шкуру в мягкую выделанную. Вопрос мягкости, эластичности и легкости полуфабриката стал первостепенным не только при производстве шуб, но и в изготовлении мягких моделей головных уборов, все в большем количестве появляющихся на русском рынке. В связи с развитием химической промышленности на российском рынке расширяется ассортимент обезжиривающих составов, кислот и ПАВ. Поверхностно-активные вещества (ПАВ) являются наиболее применяемыми химическими соединениями в меховой промышленности. После обработки шкурки ПАВ заметно улучшаются свойства ПМП и внешний вид (волосяной покров шкурки приобретает блеск, мягкость; кожаная ткань окрашенная в присутствии карбоксилатаминов обладает меньшей маркостью).

Одним из прогрессивно развивающихся направлений мехового производства являются отделочные операции. Так сегодня в меховой индустрии появляются имитации окраса редких животных, сочетания длинного и коротких мехов, «пэчворк», вышивки, «кружево», вязка и многое другое.

Самыми распространенными видами обработки меха являются щипка и лазерная стрижка в связи с тем что такая обработка делает вещи более легкими и пластичными. Более широкое распространение получила однородная стрижка (Shearing), когда остью волос состригается однородно до высоты подпушки. Фигурная стрижка в сочетании с крашением и обесцвечиванием позволяет получить интересные цветовые эффекты, а также возможна имитация вельвета.

Отдельное внимание отводится технологиям крашения. Инновациями в крашении является применение урзольного крашения, использовавшееся для скрытия пороков, вытеснено кислотным, применяемых для создания новых благородных расцветок. Подробное описание новейших технологий окрашивания мехового полуфабриката описаны на сайте торговой компании «D-moroz».

Второй этап это развитие скорняжного производства, его главной задачей на данный момент является как можно более рациональное использование ПМП и отходов ПМП, а так же улучшения технологий для повышения качества шкур.

Разработкой и изготовлением оборудования для выделки шкур на протяжении 20 лет занимается Научно-производственный центр «Агромеханизация». За этот период времени разработано и освоено производство более 50 различных единиц оборудования и технологической оснастки, позволяющих выполнять весь комплекс работ по обработке шкур. В последние годы (2010-2011гг) были разработаны комплекты оборудования для выделки шкур северного оленя с облагораживанием волосяного покрова и камуса. Работа проводилась совместно с Московской государственной академией ветеринарной медицины и биотехнологий им. Скрябина К.И., так же НП «Агромеханизация» активно сотрудничает с такими ведущими научными институтами в области мехового производства, как : ОАО Научно исследовательский институт меховой промышленности (НИИМП), Московский государственный университет дизайна и технологий (МГУДТ), Центральный научно-исследовательский институт кожевенно-обувной промышленности (ЦНИИКП).

В значительной степени особое внимание отводится более рациональному использованию отходов мехового сырья. Разработаны методики формирования новых меховых поверхностей позволяющих получать двухсторонние ажурные изделия из многочисленных элементов различных размеров и конфигураций, что позволяет задействовать отходы ПМП при массовом производстве шуб, головных уборов. Формирование структуры матричных элементов и полотен из них, предназначены для изготовления изделий из кожи и меха, на основе компьютерных технологий.

В настоящее время активно ведется поиск новых путей компьютерного проектирования одежды, позволяющих автоматизировать творческие этапы. К числу подобных путей относится совершенствование эскизного проектирования, широкое использование математического аппарата, разработка способов машинного представления графической информации с учетом возможностей современной компьютерной графики.

Последний этап в развитии инновационных технологий является заключительным, ведь именно после пошива изделие попадает на продажу. Особое внимание исследователи уделяют новым технологиям пошива и изготовления головных уборов и направлены на создание условий для разработки малооперационных технологий изготовления, снижения себестоимости и улучшения внешнего вида.

Передовую позицию занимает технология изготовления изделий из волокнистой коллагеносодержащей смеси. Проведение технологической операции осуществляется непрерывно, смесь для формования приготавливается на основе выделенных их дермы коллагеновых волокон с добавлением дубителей, пластификаторов и воды. Данный способ создает условия для автоматизации процесса изготовления головных уборов, позволяет расширить их ассортимент за счет применения оригинальных форм. Коллагеносодержащие детали головных уборов обладают хорошими гигиеническими свойствами, а именно высокой гигроскопичностью, что является фактором повышения комфортных условий при эксплуатации готовых изделий. Также перспективным является использование новых прокладочных материалов обеспечивающих эффективное использование оснастки, применяемой для формования коллагеносодержащих деталей.

На основе анализа литературных источников установлено, что спрос и заинтересованность в меховом производстве есть и при этом еще и увеличивается в связи с внедрением новых технологий расширяется ассортимент продукции. Разрабатываются новые технологии и новое оборудование, которые значительно ускоряют и удешевляют процесс производства. Разрабатывается большое количество веществ для обработки меха что значительно повышает качество изделия. На предприятиях процессы становятся все более компьютеризированы, что так же снижает стоимость изделий.