

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2564619

СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ МАНЖЕТ

Патентообладатель(ли): *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования Владивостокский государственный университет экономики и сервиса (ВГУЭС) (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2014138761

Приоритет изобретения 24 сентября 2014 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации 07 сентября 2015 г.

Срок действия патента истекает 24 сентября 2034 г.

Заместитель руководителя Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Л.Л. Кирий



Автор(ы): *Королева Людмила Анатольевна (RU), Панюшкина
Ольга Владимировна (RU), Подшивалова Анна Викторовна
(RU), Синенко Руслана Игоревна (RU)*

RU 2004019 C1

В
П
Л
М
Н
П
М
П
М
К
П
В
3
И
(56)
RU 2



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21)(22) Заявка: 2014138761/12, 24.09.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
24.09.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 24.09.2014

(45) Опубликовано: 10.10.2015 Бюл. № 28

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: RU 2153829 C1, 10.08.2000. (см. прод.)

Адрес для переписки:

690014, г. Владивосток, ул. Гоголя, 41, ВГУЭС,
Бюро интеллектуальной собственности,
Химяченко Е.А.

(72) Автор(ы):

Королева Людмила Анатольевна (RU),
Панюшкина Ольга Владимировна (RU),
Подшивалова Анна Викторовна (RU),
Синенко Руслана Игоревна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
Владивостокский государственный
университет экономики и сервиса (ВГУЭС)
(RU)**(54) СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ МАНЖЕТ****(57) Формула изобретения**

1. Способ крепления съемных отделочных манжет с помощью потайной застежки на петли и пуговицы, включающий обтачивание нижнего среза съемной манжеты подкладкой, отличающийся тем, что к верхнему срезу упомянутой подкладки притачивают планку манжеты с подкладкой, затем настрачивают верхний срез съемной манжеты на шов притачивания к ее подкладке упомянутой планки манжеты, при этом низ рукава обрабатывают обтачкой, верхний срез которой соединяют с планкой рукава, подкладкой планки рукава и с цельновыкроенной со своей подкладкой притачной манжетой подкладки рукава, к верхним срезам соединенных деталей притачивают подкладку рукава, после чего прокладывают отделочную строчку в шов притачивания манжеты подкладки рукава и планки рукава, причем для крепления съемной манжеты к рукаву на планке манжеты обметывают петли, а на планке рукава пришивают пуговицы.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что планку манжеты и/или планку рукава выполняют цельновыкроенными с подкладкой.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что съемную манжету выполняют цельновыкроенной с ее подкладкой.

(56) (продолжение):

RU 2135055 C1, 27.08.1999. JP 2009102772 A, 14.05.2009. WO 2005009153 A1, 03.02.2005.

R U 2 5 6 4 6 1 9 C 1