

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2725366

**Способ обработки низа рукава в изделиях пальтово-
костюмного ассортимента из плащевых и курточных
материалов (варианты)**

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
"Владивостокский государственный университет экономики
и сервиса" (ВГУЭС) (RU)*

Авторы: *Зайцева Татьяна Александровна (RU), Королева
Людмила Анатольевна (RU), Панюшкина Ольга
Владимировна (RU)*

Заявка № 2019117344

Приоритет изобретения 04 июня 2019 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 02 июля 2020 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 04 июня 2039 г.



Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Г.П. Иелиев



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК
A41D 3/00 (2020.02)

(21)(22) Заявка: 2019117344, 04.06.2019

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
04.06.2019

Дата регистрации:
02.07.2020

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 04.06.2019

(45) Опубликовано: 02.07.2020 Бюл. № 19

Адрес для переписки:
690014, г. Владивосток, ул. Гоголя, 41, ВГУЭС,
Бюро интеллектуальной собственности,
Карпова В.О.

(72) Автор(ы):
Зайцева Татьяна Александровна (RU),
Королева Людмила Анатольевна (RU),
Панюшкина Ольга Владимировна (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Владивостокский
государственный университет экономики и
сервиса" (ВГУЭС) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2417716 C1, 10.05.2011. RU
2564619 C1, 10.10.2015. RU 2628710 C2,
21.08.2017.

(54) Способ обработки низа рукава в изделиях пальтово-костюмного ассортимента из плащевых и курточных материалов (варианты)

(57) Формула изобретения

1. Способ обработки низа рукава в изделиях пальтово-костюмного ассортимента из плащевых и курточных материалов, согласно которому предварительно выкраивают детали рукавов с припуском на подгибку, детали подкладки рукавов и утеплителя, два отрезка эластичной тесьмы и обрабатывают низ рукава до его втачивания в пройму изделия, при этом в конце обработки притачивают подкладку рукава к припуску на подгибку низа рукава, отличающийся тем, что низ рукава обрабатывают широкой эластичной тесьмой, при этом рукав выкраивают с припуском на подгибку, равным двойной ширине тесьмы с припуском на шов притачивания подкладки, утепляющую прокладку выкраивают в соответствии с рукавом верха плюс 1 см, накладывают ее на деталь рукава с изнаночной стороны, совмещая детали по срезу оката, боковым срезам и нижнему срезу, при этом утепляющую подкладку оставляют выступающей за линию низа на 1 см, полученный пакет материалов выстегивают декоративной строчкой, эластичную тесьму накладывают на изнаночную сторону припуска на подгибку низа рукава, уравнивая ее нижний край с линией низа рукава, и настрачивают тремя параллельными строчками, детали рукава с притачанной по низу подкладкой складывают лицевыми сторонами внутрь и стачивают нижние, или локтевые в двухшовных рукавах, срезы верха рукава, утепляющей прокладки и подкладки одновременно со срезами эластичной тесьмы одной строчкой, перегибают припуск на

подгибку низа рукава по линии низа, скрепляют припуски шва притачивания подкладки к низу рукава к припускам нижнего, или локтевого и переднего швов в двухшовных рукавах, шва с изнаночной стороны и закрепляют их вместе.

2. Способ обработки низа рукава в изделиях пальтово-костюмного ассортимента из плащевых и курточных материалов, согласно которому предварительно выкраивают детали рукавов с припуском на подгибку, детали подкладки рукавов и утеплителя, два отрезка эластичной тесьмы и обрабатывают низ рукава до его втачивания в пройму изделия, при этом в конце обработки притачивают подкладку рукава к припуску на подгибку низа рукава, отличающийся тем, что в отличие от известного низ рукава обрабатывают узкой эластичной тесьмой, при этом рукав выкраивают с припуском на подгибку, равным двойной ширине тесьмы с припуском на шов притачивания подкладки, утепляющую прокладку выкраивают в соответствии с рукавом верха, накладывают ее на деталь рукава с изнаночной стороны, совмещая детали по срезу оката, боковым срезам и нижнему срезу, эластичную тесьму накладывают на изнаночную сторону припуска на подгибку низа рукава, настрачивают двумя параллельными строчками, совмещая верхний срез эластичной тесьмы со швом притачивания подкладки, затем детали рукава с притачанной по низу подкладкой складывают лицевыми сторонами внутрь и стачивают нижние, или локтевые в двухшовных рукавах, срезы верха рукава, утепляющей прокладки и подкладки одновременно со срезами эластичной тесьмы одной строчкой, перегибают припуск на подгибку низа рукава по линии низа, скрепляют припуски шва притачивания подкладки к низу рукава к припускам нижнего, или локтевого и переднего швов в двухшовных рукавах, шва с изнаночной стороны и закрепляют их вместе.

RU 2725366 C1