

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2693294

### Способ обработки горловины в верхней двусторонней одежде

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Владивостокский государственный университет экономики и сервиса" (ВГУЭС) (RU)*

Авторы: *Королева Людмила Анатольевна (RU),  
Панюшкина Ольга Владимировна (RU)*

Заявка № 2018113683

Приоритет изобретения 13 апреля 2018 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 02 июля 2019 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 13 апреля 2038 г.



Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК  
A41D 27/00 (2019.05); A41D 27/18 (2019.05)

(21)(22) Заявка: 2018113683, 13.04.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
13.04.2018

Дата регистрации:  
02.07.2019

Приоритет(ы):  
(22) Дата подачи заявки: 13.04.2018

(45) Опубликовано: 02.07.2019 Бюл. № 19

Адрес для переписки:  
690014, г. Владивосток, ул. Гоголя, 41, ВГУЭС,  
Бюро интеллектуальной собственности,  
Карпова В.О.

(72) Автор(ы):  
Королева Людмила Анатольевна (RU),  
Панюшкина Ольга Владимировна (RU)

(73) Патентообладатель(и):  
Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
образования "Владивостокский  
государственный университет экономики и  
сервиса" (ВГУЭС) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: RU 2605380 C1, 20.12.2016. JP  
2000314022 A, 14.11.2000. US 6792622 B2,  
21.09.2004. JP 3182624 U, 04.04.2013. JP 3158867  
U, 22.04.2010.

(54) Способ обработки горловины в верхней двусторонней одежде

## (57) Формула изобретения

1. Способ обработки горловины в верхней двухсторонней одежде, предусматривающий обработку верхних срезов нижнего и верхнего воротника-стойки обтачками, закрепление шва обтачивания отделочной строчкой, соединение воротника с горловиной изделия, отличающийся тем, что припуски швов обтачивания настрачивают на обтачки, верхнюю стойку втачивают в горловину основной стороны изделия, нижнюю стойку - в горловину подкладки, разутюживают полученные швы втачивания, складывают лицевые стороны основной стороны изделия и подкладки и обтачивают изделие в один прием по срезам низа, бортов, концов стоек и по верхнему срезу стоек от их концов до рассечек, оставляя незастроченным участок верхнего среза стойки, обработанный обтачками, затем выворачивают изделие и соединяют разутюженные швы втачивания верхней и нижней стоек машинным способом, после чего прокладывают отделочную строчку по верхнему срезу стойки, оставляя сверху полость между верхним и нижним воротниками.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что на одной из обтачек воротника-стойки предварительно выполняют прорезные петли.

3. Способ по п. 2, отличающийся тем, что в готовом изделии ко второй обтачке пришивают пуговицы в соответствии с петлями на первой обтачке.

4. Способ по п. 2, отличающийся тем, что к обтачке с петлями пристегивают отделочный элемент либо капюшон.